

DIVISIONE FORNI ELETTRICI A TUNNEL

ELECTRIC TUNNEL OVENS DIVISION

Il vostro partner
per anticipare
il futuro

NEW

servizio di **MANUTENZIONE PROGRAMMATA** e **REVISIONE** su forni **MULTIMARCA**. Verifiche tecniche, pulizia e **BILANCIAMENTO TERMICO**. Maggiore: **SICUREZZA, RISPARMIO ENERGETICO, QUALITA' PRODOTTI**

FORNETTO DI PREVULCANIZZAZIONE mod. **SHOCK OVEN MINI R3** temperatura max 800°C

Fornetto a raggi infrarossi per trattamenti di prevulcanizzazione. Particolarmente indicato per linee di estrusione, abbinato a forni a Tunnel tipo Air Jet.

Caratteristiche principali:

- Camera interna in acciaio INOX,
- Sistema oleodinamico di regolazione altezza passaggio prodotto
- Portello ad apertura pneumatica, di serie per i modelli 230 e 300, optional per il modello 120.
- Innovativo sistema di isolamento e taglio termico
- Serrande scorrevoli in materiale ceramico in entrata/uscita dal forno per contenimento consumi energetici
- Ridotto ingombro e ottima manovrabilità'



FORNO A TUNNEL mod. AIR JET - AIR JET-IR temperatura fino a max 250°C (a richiesta fino a max 350°C)

Forni adatti per linee di estrusione ad alta produzione di trafilati in gomma, silicone, ottimi anche per trattamenti di essiccazione o stabilizzazione di materiali vari.

- Lunghezze da 5 a 20 metri ed oltre!
- regolazione di velocità del nastro trasportatore
- Nastro in fibra di vetro caricata, lamina di acciaio inox o rete sottile di acciaio inox
- ventilazione e termoregolazione a zone controllate

Caratteristiche principali:

- sicurezza in caso di sovra-temperatura
- Camera interna del forno in acciaio INOX
- Coperchio ad apertura elettro-pneumatica
- resistenze elettriche corazzate (AIR JET)
- lampade a raggi infrarossi (AIR JET-IR)



FORNO A TUNNEL mod. SH temperatura max 200°C

per trattamenti ad alta produzione di prodotti termoretraibili, polimerizzazione di vernici, essiccazione ed evaporazione di reagenti, trattamento di "post-curing" di lastre in gomma, trattamenti di indurimento e/o stabilizzazione di manufatti e lastre in resina e policarbonato e per tutti i trattamenti in genere eseguibili alle medie temperature.

Caratteristiche principali:

- Camera del forno in acciaio trattato
- Nastro in fibra di vetro caricato
- Variatore della velocità di avanzamento nastro
- Ventilazione ad alta portata
- Resistenze elettriche corazzate



FORNO A TUNNEL mod. AIR JET/E Temperatura fino a max 250°C (a richiesta fino a max 350°C)

Adatto per linee di estrusione in genere e per altre applicazioni dove vengono eseguiti trattamenti su prodotti espansi.

- Lunghezze da 3.1 a 20 metri
- Regolazione della velocità del nastro
- Regolazione sincronizzata della velocità dei nastri di tutti i moduli
- Nastro in fibra di vetro caricata o in rete sottile in acciaio inox
- Multizone di ventilazione con variazione della portata / velocità

Caratteristiche principali:

- Camera interna del forno in acciaio inox
- Controllo e gestione temperature mediante termoregolatori e gruppi statici

